

Presse Information: MXT103-11d/2005
Kategorie: Produkt
Photo verfügbar (JPEG/TIF Format)
Zeichen 3190 (mit Leerzeichen)



Productronica 2005
Halle A1, Stand 339

X2 – die neue MatriX Systemgeneration für High Speed Röntgen in der SMT- Fertigung

Dachau/München, 16. November 2005 – Mit dem neuen automatischen Röntgeninspektionssystem X2 stellt MatriX Technologies als Weltneuheit auf der Productronica 2005 das erste Produkt aus seiner neuen Systemplattform für In-Line Röntgensysteme vor.

X2 basiert auf der erprobten High Speed Transmission Röntgentechnik. Zusätzlich ist es mit einer neuen 3D- Slice-Filter Technik ausgestattet, einem sehr effizienten Werkzeug gerade für die doppelseitige Baugruppenprüfung in der SMT-Fertigung.

Das X2 Röntgensystem ist für eine 100 % Lötstellen- und Komponentenprüfung von elektronischen Flachbaugruppen in der SMT Fertigung ausgelegt. Die spezifizierte X2-Inspektionsgeschwindigkeit von mehr als 30 cm² in der Sekunde garantiert eine Prüfabdeckung von bis zu 10.000 Lötstellen/Min. und stellt damit einen High-Speed SMT Linien Durchsatz sicher.

Diese Prüfgeschwindigkeit stellt hohe Anforderungen speziell an die Röntgenbildkette und an das Motionsystem der X2. Der Röntgenteil ist daher mit einer geschlossenen 130 KV Röhre mit einem Mikrofokus bis zu 5 μ ausgestattet und weist speziell für die Röhrensteuerung hohe Stabilität und schnelle Umschaltzeiten auf. Beim Detektor kommt ein dualer Bildwandler mit einer High-Speed 1k x 1k CCD Camera zum Einsatz, die flexible und minimale Belichtungszeiten durch automatische Blendensteuerung und Real-Time Bildaufbereitung garantiert.

Der x-y Tisch verfügt über High-Speed Linearantriebe und realisiert Positionierzeiten bis zu 100ms. Er sitzt auf einem speziellen Mineralgussrahmen, der die Schwingungen bei hohen Beschleunigungen absorbiert.

Für das Be- und Entladen ist die X2 mit einem speziell entwickelten Liftmechanismus ausgestattet. Er verkürzt die Be- und Entladezeiten und fungiert auch als Röntgen-Shutter. Eine integrierte Operator-Bedienkonsole rundet das ergonomische Design ab.

Neu ist auch die Inspektionssoftware MIPS_Inspect Plattform von MatriX (MIPS – MatriX Inspection & Process Software). Die auf Windows XP™ basierende Inspektionsplattform greift bei der Abarbeitung der leistungsstarken Prüfalgorithmen auf eine Halcon-Bildverarbeitungsbibliothek zurück. Ein grafisches Tuning-Interface mit intelligenter Auswertesoftware für die Inspektionskriterien verkürzt wesentlich die Programmierzeiten und erhöht das Auffinden echter Fehler bei gleichzeitiger Verringerung der Pseudofehlerrate.

Ein Innovationssprung in der Prüfung beidseitig bestückter Leiterplatten wird durch den Einsatz des neuen Slice-Filter Verfahrens erreicht. Ein spezielles Filterverfahren eliminiert Schattenbildungen bei der Röntgeninspektion von doppelseitigen Baugruppen und erhöht somit wesentlich die Prüfbarkeit.

Die Inspektionsergebnisse der X2 werden direkt an eine Fehlerdatenbank übergeben. Diese Daten können über die X-Verify Station jederzeit abgerufen werden. Das Verifikationskonzept auf MIPS-Basis verbindet die Röntgenfehlerbilder mit der exakten CAD Layoutposition und verfügt zusätzlich über einen neuen 3D Viewer. Neu ist auch, dass die Inspektionsergebnisse aus der Pasteninspektion sowie ergänzende AOI Ergebnisse in X-Verify eingebunden werden können.

Zu MatriX Technologies GmbH:

MatriX Technologies GmbH ist weltweiter Anbieter innovativer Lösungen für die Röntgeninspektion und den Non-destructive-Test (NDT). Auf Basis neuester X-Ray- und Vision-Technologie stellen die Systeme die in der industriellen Fertigung geforderte Produktqualität sicher. Das Portfolio reicht von standardisierten Systemen für die manuelle und automatische Röntgeninspektion bis zu kundenspezifischen, voll integrierten Inspektionslösungen mit einer breiten Palette von X-Ray Applikationen für die detaillierte Fehleranalyse in Echtzeit. Führende Hersteller aus der Elektronikfertigung und Automobilindustrie setzen die modernen Röntgeninspektionslösungen ein. Mehr Informationen unter www.m-xt.com.

Kontakt zu MXT:

Eckhard Sperschneider, Geschäftsleitung
Tel. 08131-333588-21
Email: eckhard.sperschneider@m-xt.com

MatriX Technologies GmbH
Fraunhoferstr. 20a
85221 Dachau b. München
Tel. 08131-333588-0
Fax 08131-333588-99
Web: www.m-xt.com

Kontakt für die Presse:

Petra Marth
Tel. 089-20 33 14 05
Mobil: 0170-58 69 807
Email: presse@m-xt.de

neoma | PR/Marketing Kommunikation
Innerer Stockweg 2
82041 Oberhaching
www.neoma.de